



FACULDADE SENAI FELIX GUIARD
CURSO TECNOLOGIA DE FABRICAÇÃO MECANICA

ANDRÉ BARBOZA GARRÃO

RELATÓRIO DE ESTÁGIO:
THERMOJET DO BRASIL LTDA.

TAUBATÉ
2016



FACULDADE SENAI FELIX GUIARD
CURSO TECNOLOGIA DE FABRICAÇÃO MECANICA

ANDRÉ BARBOZA GARRÃO

RELATÓRIO DE ESTÁGIO:
THERMOJET DO BRASIL LTDA.

Relatório apresentado ao Curso Tecnologia de Fabricação Mecânica da faculdade SENAI Felix Guisard, como exigência para aprovação do estágio curricular supervisionado.

TAUBATÉ
2016

Sumário

1. Introdução	4
2. Concedente	5
2.1 História da Empresa	5
2.2 Termo de Compromisso para Estágio de Complementação Educacional	6
2.3 Declaração de Aprovação de Estágio	8
2.4 Declaração de Horas de Estágio Realizadas.....	9
2.5 Questionário de Avaliação de Estágio (Concedente)	10
3. Estagiário	12
3.1 Resumo do Estágio	12
3.2 Ficha de Autoavaliação do Estagiário.....	14
3.3 Relatório Final de Atividades/ Conclusão de Estágio	16
4. Anexos	20

1. Introdução

Este relatório possui a finalidade de apresentar a implantação do conhecimento teórico, abordado durante o Curso Tecnologia de Fabricação Mecânica, através do programa de estágio elaborado pela empresa concedente. Diante de tal conjuntura, com o objetivo de tornar claro esse documento, o trabalho está dividido em dois capítulos.

No primeiro, encontra-se a exposição da organização onde foi realizado o estágio, uma empresa pioneira na América do Sul, em Engenharia Térmica, com mais de três décadas de experiência no processo convectivo. São exibidas de forma objetiva suas características, como por exemplo, fundação, ramo, total de colaboradores, principais atividades realizadas e localização.

No segundo capítulo, para obter uma melhor compreensão foram detalhadas as tarefas desempenhadas e a correlação de tais atividades com as disciplinas expostas em sala de aula.

2. Concedente

2.1 História da Empresa

A Thermojet do Brasil, embora tenha iniciado suas atividades em 2000, nasce experiente, apresentando em seu quadro funcional, técnicos e engenheiros com mais de 30 anos na área de Engenharia Térmica, responsáveis pela introdução do sistema convectivo na América do Sul. *(16% com nível superior; 2% com curso de doutorado; 82% colaboradores com formação em nível técnico e 8 estagiários),*

Assim, as soluções tecnológicas oferecidas pela Thermojet, estão respaldadas por três décadas de atividades em diversos segmentos industriais e em mais de 500 serviços executados em 120 clientes de 10 segmentos diferentes.

Sua origem remonta a Lindenberg, que com seu segmento de Aquecimento e Secagem, fez história desde 1979, introduzindo o sistema convectivo na América do Sul, até se tornar Brasimet em 1994. Dada a especificidade da atividade, exigências de qualificações e experiência no segmento, a equipe destas empresas permaneceu praticamente inalterada até a fundação da Thermojet no ano de 2000.

"Os atuais dez anos de Thermojet nos valeram tanto quanto todas as outras décadas de experiência..." RLP, diretor executivo *"... aperfeiçoamos e introduzimos novas tecnologias aos nossos procedimentos e equipamentos, que hoje otimizam ganhos de produtividade aos nossos parceiros, com menor impacto ao Meio Ambiente".*

Em sua trajetória de atividades e reconhecimentos, a Thermojet do Brasil rompeu fronteiras, aplicando suas soluções em outros países como na Argentina, Chile, República Dominicana e Tcheca.

O sucesso e reconhecimento de seus métodos lhe valeu a representação da Glass Service para toda a América Latina e abertura de filiais na Argentina e Colômbia. *"Com responsabilidade social e ambiental, aliadas as competências técnicas e comerciais que sempre procuramos aperfeiçoar, transformamos a Thermojet em uma multinacional brasileira em alguns anos."*, acrescenta RLP.

Principais clientes CSN com Saint Gobain, CST com Magnesita, Belgo João Monlevade, V&M Vallourec e Mannesmann, CVRD - Usina 1, 5, 6, 7, CVRD - Usina 1 Norte, CVRD - Usina 1 Mina Fábrica, CVRD - Ventiladores de Processo - Mina Fábrica, Gerdau Aço Minas.

2.2 Termo de Compromisso para Estágio de Complementação Educacional

Pelo presente instrumento particular, e na melhor forma de direito, em que são partes, de um lado, **THERMOJET DO BRASIL LTDA**, inscrita no CNPJ sob o nº **03.828.767/0001-00** e inscrição estadual nº 528.091.803.111, com sede na Av. **FELIX GALVÃO CRUZ SIMÕES, 375** - Bairro **INDUSTRIAL FEITAL**, na cidade de **PINDAMONHANGABA**, Estado de **SÃO PAULO**, neste ato representado(a) por **RODRIGO ALEXANDRE DA SILVA**, denominado(a) simplesmente, **CONCEDENTE**; o SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL - SENAI, Departamento Regional de São Paulo, inscrito no CNPJ/MF sob o nº **03.774.819/0001-02**, inscrição estadual Isento, com sede nesta Capital, na Avenida Paulista, 1.313, 3º andar, Bairro Cerqueira César, neste ato representado por **FERNANDO MANOEL GONÇALVES**, Diretor da Escola SENAI "Félix Guisard", localizada na Av. Independência, 846, na cidade de Taubaté, Estado de São Paulo, denominado simplesmente, SENAI-SP e, de outro lado, o(a) aluno(a) **ANDRÉ BARBOZA GARRÃO**, estudante do curso **SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM FABRICAÇÃO MECÂNICA**, da "Escola SENAI-SP Félix Guisard", portador(a) da Cédula de Identidade RG nº 24.272.936-X, inscrito(a) no CPF/MF sob o nº 154.252.618-37, residente e domiciliado(a) na Rua **LUÍS CARLOS PAVANITO, 567 – BONFIM TAUBATÉ - SP**, doravante denominado(a) **ESTAGIÁRIO(A)**; resolvem celebrar o presente Termo de Compromisso para Estágio obrigatório de Complementação Educacional de Ensino, sem vínculo empregatício, nos termos da Lei nº 11.788, de 25.09.2008, que reger-se-á pelas seguintes cláusulas e condições:

1. O Estágio terá por objetivo principal, proporcionar ao estudante do curso **TECNOLOGIA EM FABRICAÇÃO MECÂNICA** (de educação profissional técnica de nível médio ou educação profissional tecnológica de graduação), aprendizagem em serviço, mediante experiência prática nas atividades específicas de natureza de sua área de formação profissional, conforme plano de estágio, devidamente especificado em anexo 1.
2. À **CONCEDENTE** caberá a fixação dos locais, datas e horários em que se realizarão, sem qualquer vínculo empregatício, as atividades do(a) **ESTAGIÁRIO(A)**, contidas nas programações de estágio por ela estabelecidas com a colaboração do SENAI-SP.
3. O estágio será feito nas dependências da **THERMOJET DO BRASIL LTDA**, Av. **FELIX GALVÃO CRUZ SIMÕES, 375** - Bairro **INDUSTRIAL FEITAL**, na cidade de **PINDAMONHANGABA**, Estado de **SÃO PAULO**, ou fora dela, nos casos devidamente justificados, mediante acompanhamento de supervisor designado pela **CONCEDENTE**.
4. O estágio se realizará no período de **18 de Abril de 2016 a 25 de Julho de 2016**.
5. O(A) **ESTAGIÁRIO(A)** deverá cumprir **30 (Trinta)** horas de estágio por semana, de forma a não exceder a seis horas diárias, a serem desenvolvidas de forma compatível com as atividades escolares, considerando-se nelas incluídas as horas destinadas a reuniões convocadas pelo SENAI-SP, para fins de supervisão e avaliação.
6. O(A) **ESTAGIÁRIO(A)** obriga-se a:
 - a) cumprir fielmente a programação de estágio, comunicando em tempo hábil quando for o caso, a impossibilidade de fazê-lo;
 - b) cumprir as normas internas da **CONCEDENTE**, principalmente as relativas ao estágio, as quais declara conhecer e aceitar;
 - c) responder por perdas e danos conseqüentes da inobservância das normas internas ou das constantes no presente TERMO DE COMPROMISSO; e,
 - d) apresentar ao SENAI-SP relatório circunstanciado sobre as atividades desenvolvidas de acordo com o estabelecido no regulamento de estágio da Escola;
 - e) realizar as avaliações na forma e condições previstas no regulamento de estágio da Escola.

7. A **CONCEDENTE** compromete-se a:

- a) conceder ao(a) **ESTAGIÁRIO (A)** bolsa para manutenção, no valor de R\$ 500,00 (Quinhentos Reais) ;
- b) conceder ao **ESTAGIÁRIO (A)**, recesso remunerado de 30 dias a cada 12 meses estagiado, a ser gozado preferencialmente durante suas férias escolares, devendo ser o recesso proporcional nos casos de estágio com duração inferior a 1 (um) ano;
- c) providenciar, observadas as normas internas, o reembolso das despesas extraordinárias efetuadas pelo(a) **ESTAGIÁRIO (A)** em razão da programação do estágio;
- d) fornecer ao SENAI-SP relatórios e avaliações sobre a atuação do(a) **ESTAGIÁRIO (A)**;
- e) designar funcionário de seu quadro de pessoal, devidamente qualificado, para orientar e supervisionar o estagiário;
- f) comunicar imediatamente ao SENAI-SP quaisquer interrupções ou problemas ocorridos com o(a) **ESTAGIÁRIO (A)** durante o período de estágio, para que sejam tomadas as providências cabíveis; e,
- g) por ocasião do desligamento do **ESTAGIÁRIO (A)**, entregar termo de realização de estágio com indicação resumida das atividades desenvolvidas, dos períodos e horas estagiadas e da avaliação de desempenho.

8. Ao **SENAI-SP** compete:

- a) encaminhar o(a) **ESTAGIÁRIO(A)** à **CONCEDENTE**, acompanhar suas atividades de estágio e proceder a sua avaliação para fins escolares;
- b) colher os dados de aproveitamento do(a) **ESTAGIÁRIO(A)** mediante fichas de avaliação de desempenho, visitas de supervisão, relatórios e trabalhos apresentados, de acordo com a programação previamente estabelecida; e,
- c) informar periodicamente a **CONCEDENTE** sobre a situação geral do(a) **ESTAGIÁRIO(A)**.

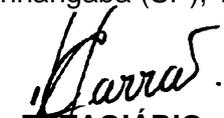
9. O(A) **ESTAGIÁRIO (A)** está segurado(a) contra acidentes pessoais, pela Federal Vida e Previdência S/A – Apólice nº 0101.82.00.00000167, cujo estipulante é o SENAI-SP.

10. Este TERMO DE COMPROMISSO poderá ser rescindido pela **CONCEDENTE** ou pelo(a) **ESTAGIÁRIO (A)**, mediante comunicação por escrito à outra parte e ao SENAI-SP feita, no mínimo, com 05 (cinco) dias de antecedência.

E, por estarem assim justas e contratadas, as partes firmam o presente TERMO DE COMPROMISSO, em 03 (três) vias de igual teor, na presença de duas testemunhas.

Pindamonhangaba (SP), 18 de **Abril** de 2016.

CONCEDENTE
Thermojet do Brasil Ltda.
Rodrigo Alexandre da Silva


ESTAGIÁRIO
André Barboza Garrão

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM INDUSTRIAL – SENAI
Departamento Regional de São Paulo
FERNANDO MANOEL GONÇALVES
Diretor da Escola SENAI "Félix Guisard"

Testemunhas:

Nome: _____
RG n.º _____

Nome: _____
RG n.º _____

2.3 Declaração de Aprovação de Estágio

DECLARAÇÃO

Para fins de comprovação de estágio supervisionado do curso **SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM FABRICAÇÃO MECÂNICA**, junto ao SENAI, declaramos que **ANDRÉ BARBOZA GARRÃO**, portadora da cédula de identidade n° **24.474.936-X** e CPF n° **154.252.618-37**, está autorizado a efetuar estágio supervisionado no setor **OPERACIONAL**, no período de **18/04/2016** a **25/07/2016**, conforme Plano de Estágio Anexo 1.

Pindamonhangaba, 18 de Abril de 2016.

Thermojet do Brasil Ltda.
CNPJ 03.828.767/0001-00

Rodrigo Alexandre da Silva
Coordenador de Recursos Humanos

2.4 Declaração de Horas de Estágio Realizadas

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que **ANDRÉ BARBOZA GARRÃO**, portadora da cédula de identidade nº **24.474.936-X** e CPF nº **154.252.618-37**, estagiou nesta empresa no período de **15/03/2016** à **25/07/2016**, sobre supervisão do setor **OPERACIONAL**, totalizando 426 horas (*quatrocentos e vinte e seis horas*), conforme Plano de Estágio Anexo 1.

Pindamonhangaba, 25 de Julho de 2016.

Thermojet do Brasil Ltda.
CNPJ 03.828.767/0001-00

Rodrigo Alexandre da Silva
Coordenador de Recursos Humanos



2.5 Questionário de Avaliação de Estágio (Concedente)

Caro Cliente

Este questionário tem o objetivo de registrar a situação do estagiário com referência a sua atuação dentro das empresas.

Estagiário:

Nome: André Barboza Garrão
Data de Avaliação: / /

Empresa: **Thermojet do Brasil Ltda.**
 Endereço: **Av. Félix Galvão Cruz Simões, 375 – Pindamonhangaba/ SP**
 Telefone: **(12) 3637-4779**
 Responsável: **Rodrigo Alexandre da Silva**
 Área de Atuação: **Prestação de Serviço/ Engenharia Térmica**

FATORES DE DESEMPENHO	1	2	3	4	5
1- Pontualidade					
2- Assiduidade					
3- Performance do Trabalho Apresentado: Volume de Trabalho					
4- Adaptação ao Trabalho					
5- Conhecimento Técnico: Aplicação					
6- Organização do Trabalho					
7- Racionalização do Trabalho					
8- Metodologia					
9- Limpeza do Trabalho					
10-Manipulação de Equipamentos e Materiais: Cuidado com o equipamento					
11-Iniciativa: Capacidade de tomar decisão					
12-Independência					
13-Dinamismo					
14-Criatividade					
15-Capacidade de resolução de problemas					
16-Assimilação de novos conhecimentos: Adaptação a novas estruturas					
17-Responsabilidade					
18-Aceitação da responsabilidade					
19-Conhecimento sobre as normas de segurança no trabalho					
20-Cumprimento das normas de Segurança no Trabalho					

1- Insuficiente/ 2 – Deficiente/ 3 – Satisfatório/ 4 - Muito bom/ 5 - Ótimo

3. Estagiário

3.1 Resumo do Estágio

As tarefas e treinamentos desenvolvidas no período de estágio, fizeram parte do cronograma de Desenvolvimento do Programa de Capacitação de Mão de Obra da Thermojet (anexo 1), que foi supervisionado pelos colaboradores Domingo Dantas, Douglas Zichelle Filho, Rodrigo Silva, e Roger Vasques Franco.



Figura 1 – Treinamento Técnico do Sistema Convectivo

O estágio teve 426 horas de duração e ocorreu no período de 18 de maio à 25 de julho de 2016, no turno das 8h e 15h de segunda a sexta-feira, sendo supervisionado tecnicamente pelos colaboradores: Eng. Haroldo, Eng. Luis Eduardo, Eng. Renan, Eng. Odilo e Tst Luis Fernando e Monica, Técnicos em Manutenção Roberto Rios, Marcos, Gustavo e Laércio e Técnicos de Logística Isa e Willian.



Figura 2 – Treinamento com Segurança do Trabalho

Foram realizados diversos cursos entre eles NR 20, NR 23, NR 33 e NR 35 (certificados pelo SENAI Pinda) e o NPOT (Novo Padrão de Obras Thermojet), um treinamento de qualificação profissional específico da Thermojet do Brasil.



Figura 3 – Conclusão dos cursos realizados no SENAI Pinda

Durante o estágio pode-se observar e fazer parte da dinâmica da unidade e da equipe de profissionais e acompanhar os processos de trabalho realizados para atender a logística da empresa.



Figura 4 – Treinamento Operacional Prático



Figura 5 – Conclusão do Estágio (Equipe de Colaboradores)

 Escola SENAI "Félix Guisard"	CURSO	Relatório de estágio parcial
	<input type="checkbox"/> Técnico em Mecatrônica <input type="checkbox"/> Técnico em Mecânica <input checked="" type="checkbox"/> Tecnólogo em Fabricação Mecânica	<input checked="" type="checkbox"/> Satisfatório <input type="checkbox"/> Insatisfatório

Aluno(a): André Barboza Garrão		Matrícula: 13278399	Início da Fase Escolar Semestre/ Ano
Pasta-arquivo:	Telefone: (12) 98868-0073	e-mail: garrao@gmail.com	06/ 2013

3.2 Ficha de Autoavaliação do Estagiário

Empresa: Thermojet do Brasil Ltda.	Ano de Fundação	Nº de func.	Ramo de Atividade:
	2000	116	Engenharia Térmica
End.: Av. Félix Galvão Cruz Simões, 375	Bairro: Industrial Feital	CEP: 12091-500	
Cidade/UF: Pindamonhangaba/ SP	Telefone (12) 3637-4779	FAX: (12) 3637-4779	
Chefia Imediata: Domingos Dantas	Telefone (12) 99656-6614	e-mail: therm@thermojet.com.br	
Estágio período (quando aplicável): 18/04/2016 à 25/07/2016		Setor (es) onde estagiou/trabalha(ou): Operacional	

1. Vaga de estágio

Qual a maior dificuldade para conseguir a vaga de estágio?

- () Pouco contato com empresas;
- () Conteúdo técnico defasado;
- () Falta de orientação para o estágio;
- () A entrevista;
- () A dinâmica de grupo;
- () O teste psicotécnico;
- () O teste prático;
- () Pouca atenção às relações humanas;
- () Mercado de trabalho muito competitivo;
- (X) Outros: A falta de divulgação sobre Tecnólogos e sobre a faculdade SENAI.

2. Opinião sobre o estágio

2.1. Como você avalia o seu curso com relação à preparação para o mercado de trabalho?

- () Excelente; (X) Bom; () Regular; () Ruim; () Péssimo

Justifique sua resposta: **Bom, o conhecimento adquirido contribuiu muito para o desenvolvimento das atividades durante o estágio.**

2.2. Há dificuldades no desempenho das tarefas ou atividades?

- () Muitas; () Poucas; (X) Nenhum

Justifique sua resposta: **Nenhuma, pois a instituição manteve um quadro de orientadores que colaboraram para o cumprimento do cronograma apresentado do curso.**

2.3. Há problemas de relacionamento pessoal no exercício de suas atividades?

Muitos; Poucos; Nenhum

Justifique sua resposta: **Nenhuma, porque as pessoas que me auxiliaram nas atividades da empresa se dispuseram a colaborar à todo momento.**

3. Opinião sobre o curso

3.1 Como você avalia o seu curso em relação ao mercado de trabalho?

Excelente; Bom; Regular; Ruim; Péssimo

Justifique sua resposta: **Bom, o cronograma de aulas atualizado apresentou a realidade atual do mercado de trabalho brasileiro.**

3.2 O curso atende às necessidades atuais da empresa onde você está estagiando? (Nível de tecnologia).

Sim; Não, por quê:

3.3 Com relação às atividades exercidas durante o estágio, como você avalia a formação técnica obtida durante o curso?

Ultrapassou as exigências;
 Satisfez as exigências;
 Não satisfaz as exigências.

3.4 Como você avalia o seu desempenho profissional, desde o início do estágio até o presente momento?

Excelente; Bom; Regular; Ruim; Péssimo

Justifique sua resposta: **Bom, estarei buscando novos conhecimentos e aprimoramentos para melhorar meu desempenho profissional.**

3.5 Qual tipo de conhecimento você acha que faltou durante o curso para seu desenvolvimento na empresa?

Ferramentas para Gestão de Produção, Qualidade de Processos e Laboratórios de Gestão

3.6 Bolsa de estágio.

Qual o valor da última bolsa de auxílio recebida?

- Valor de R\$ 500,00;
- Seguro de Vida;
- Vale Transporte;
- Convenio Médico.

Assinatura do Aluno:



Data: 20/11/2016

Assinatura do Coordenador:

Data:

 ESCOLA SENAI "FÉLIX GUISSARD"	CURSO	Relatório de estágio parcial
	<input type="checkbox"/> Técnico em Mecatrônica <input type="checkbox"/> Técnico em Mecânica <input checked="" type="checkbox"/> Tecnólogo em Fabricação Mecânica	<input checked="" type="checkbox"/> Satisfatório <input type="checkbox"/> Insatisfatório

Aluno(a): André Barboza Garrão		Matrícula: 13278399	Início da Fase Escolar Semestre/ Ano
Pasta-arquivo:	Telefone: (12) 98868-0073	e-mail: garrao@gmail.com	06/ 2013

3.3 Relatório Final de Atividades/ Conclusão de Estágio

Empresa: Thermojet do Brasil Ltda.	Ano de Fundação 2000	Nº de funcionários 116	Ramo de Atividade: Engenharia Térmica
End.: Av. Félix Galvão Cruz Simões, 375	Bairro: Industrial Feital	CEP: 12091-500	
Cidade/UF: Pindamonhangaba/ SP	Telefone (12) 3637-4779	FAX: (12) 3637-4779	
Chefia Imediata: Domingos Dantas	Telefone (12) 99656-6614	thermojet@thermojet.com.br	
Estágio período (quando aplicável): 18/04/2016 à 25/07/2016		Setor (es) onde estagiou/trabalha(ou): Operacional	

Descreva os produtos e serviços oferecidos pela empresa aos seus clientes:

A Thermojet é uma empresa que desenvolve aplicações de tecnologia como:

- Resfriamento Controlado
- Conforto Térmico Monitorado
- Secagem e Aquecimento Controlados
- Manutenção de Temperatura Monitorada
- Controle de Contração e Expansão
- Drenagem e Enchimento monitorados
- Geração de Ar em Volumes e Temperaturas Específicos
- Simulação Numérica por Elementos Finitos
- Simulação de Processos Operacionais em Campo

Área de atuação:

As soluções em engenharia térmica oferecidas pela Thermojet são aplicadas em diversos segmentos industriais:

- Alumínio
- Mineração / Pelotização / Metalurgia / Não-ferrosos
- Cimento
- Refratários / Refrataristas / Cerâmicas / Montadoras Mecânicas
- Siderurgia
- Alimentos / Química / Petroquímica

Relacione os equipamentos, dispositivos, ferramentas e softwares pertencentes às atividades que você utilizou/a

- Software SoftGraph (Controle de Aquecimento);
- Software de Apoio (MsOffice);
- Conjunto de Combustão:
 - Controle, de partida microprocessado do queimador;
 - Supervisão contínua de chama;
 - Intertravamento com ar de combustão;
- Equipamento para Pirometria Registradores Digitais:
 - Controle de até 120 termopares simultâneos;
 - Tela de controle unificada para monitoração do processo ou agrupada;
 - Relatório Digital fornece informação on-time;
 - Monitoração Remota.

Quanto ao desenvolvimento do seu Estágio / Atividade

01	Esteve/está diretamente envolvido em projetos visando melhoria dos processos?	Sim X	Não
Comente:			
Tivemos a liberdade de apresentar sugestões na melhoria continua através de ferramentas da qualidade, e processos de trabalho.			
02	Esteve/está diretamente envolvido em projetos visando ampliação de mercados ou lançamentos de novos produtos/serviços?	Sim	Não X
Comente:			
03	Compartilhou/compartilha responsabilidades em processos decisórios que impactaram diretamente nos principais indicadores da empresa?	Sim	Não X
Comente:			

04	Teve/tem oportunidade de assumir a liderança de projetos ou de equipes de trabalho?	Sim	Não X
Comente:			

05	Descreva os conhecimentos adquiridos na Escola, que você aplicou durante seu estágio / atividade.		
Comente: Preenchimento de Relatórios Relacionamento com o Cliente Noções de usos de ferramentas Aplicação do Conceito 5S no ambiente de trabalho. Ferramentas da Qualidade. Garantia do produto para repassar ao cliente.			

06	Descreva os conhecimentos que você necessitou durante o estágio/atividade e não foram ministrados durante o curso.		
Comente:			

07	Descreva as atividades desenvolvidas ou que desenvolve na empresa.
<p>Comente:</p> <p>Manutenção de Equipamentos (Quadro de Válvulas, Queimadores, Termopares, Cabos de Sensores) Conferencia, Montagem de Caixa "C" (Equipamentos necessários para trabalho em campo); Teste de Mangueiras de Gás (detecção de vazamento); Participação de DDS (Dialogo Diário de Segurança); Aplicação do Conceito 5S no ambiente de trabalho.</p> <p style="text-align: center;">ENCERRAMENTO</p>	

_____, _____ de _____ de _____

Assinatura/ Data da Chefia Imediata

Karras.

Assinatura/ Data do(a) Estagiário(a)

Assinatura/ Data - Coordenador de Estágio



CARIMBO DA EMPRESA
COM CNPJ



CARIMBO DO SENAI

4. Anexos

6.1 - ANEXO 1 - PLANO DE REALIZAÇÃO DE ESTÁGIO

Nome do Estagiário: **André Barboza Garrão**
Curso: **Superior de Tecnologia em Fabricação Mecânica**
Empresa: **Thermojet do Brasil Ltda.**
CNPJ: **03.828.767/0001-00**
Áreas: **Prestação de Serviços**
Responsável: **Rodrigo Alexandre da Silva**
Data de início: **18/04/2016**
Data de término: **25/07/2016**
Total de horas: **426 horas**

CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO DO PROGRAMA DE MÃO DE OBRA DA THERMOJET

<i>Item</i>	<i>Atividades</i>	<i>Responsável</i>	<i>Horas</i>	<i>Março</i>	<i>Abril</i>	<i>Maió</i>	<i>Junho</i>	<i>Julho</i>
1	Elaboração do Cronograma de Atividades do Projeto Capacitação de Mão de Obra para a função Auxiliar de Operações	Rodrigo/ Roger		14				
2	Apresentação do cronograma do Projeto de Capacitação para função Auxiliar de Operações	Dantas/ Douglas/ Rodrigo/ Heuler		15				
3	Conhecer o treinamento de integração; Processo Convectivo e Qualidade	Eduardo/ Renan		16				
4	Conhecer o treinamento - Funcionamento de Queimadores (montagem, teste, operação e desmontagem do equipamento)	Odilo		17				
5	Conhecer o material didático dos treinamentos (Analisar os componentes curriculares, consultar os monitores sobre conteúdo programático)	Roger		18				
6	Definição do perfil e processo de seleção dos participantes	Rodrigo/ Roger		21				
7	Apresentação do Plano de Treinamento à Diretoria da Thermojet para aprovação	Rodrigo/ Roger		22				
8	Disparar o processo de seleção, contatar os candidatos, agendar e entrevistar	Rodrigo/ Roger		23				
9	Agendamento e realização das entrevistas, Gestor de RH e Psicóloga (15 candidatos)	Rodrigo/ Roger		24 à 31				
10	Entrevista com o Gestor da Engenharia (8 candidatos)	Douglas			1			

11	Processo Admissional - Contrato de Estágio (Vivência Profissional) exames médico e documentação legal para estágio de 400 horas	Rodrigo			04 à 15			
12	Definição dos conteúdos e carga horária com os instrutores e monitores, preparar MDI e avaliação dos módulos	Rodrigo			06 à 14			
13	Início do Estágio (acolhimento e integração) RH - 2h; TST - 2h; Institucional - 2h	Rodrigo/ Monica/ Dantas	6		18			
14	Processo Convectivo - 3h; Qualidade/ Satisfação do Cliente - 3h	Luis Eduardo/ Renan	6		19			
15	Soft Graph - 2h; Documentação, Normas e Procedimentos de uso de EPI's - 4h	Luis Eduardo/ Monica	6		20			
16	Treinamento Operacional Teórico - Funcionamento de Queimadores - 6h (montagem, teste, operação, desmontagem)	Odilo	6		25			
17	Treinamento Pratico do SoftGraph - 3h; Entusiasmo e Motivação - 3h	Luis Eduardo/ Roger	6		26			
18	Aplicação 5S - 12h (manutenção de equipamentos)	Roberto	12		27 e 28			
19	Treinamento NPOT - Novo Padrão de Obras Thermojet	Daniel/ Willian	6		29			
20	Treinamento NR 23 - Combate a Incêndio - 8h	SENAI Pinda	8			2		
21	Treinamento NR 35 - Trabalho em Altura - 8h	SENAI Pinda	8			3		
22	Treinamento NR 33 - Espaços Confinados - 16h	SENAI Pinda	16			04 e 05		
23	Treinamento NR 20 - Líquidos e Combustíveis Inflamáveis - 16h	SENAI Pinda	16			06 e 09		
24	Manutenção de Equipamentos (preventivo e corretivo) - 18h	Gustavo/ Laercio	18			10 e 11		
25	Treinamento Operacional Prático - Funcionamento de Queimadores (montagem, teste, operação, desmontagem) - 12h	Odilo	12			12 e 13		
26	Segurança, Saúde e Meio Ambiente - 2h; Primeiros Socorros - 2h; Instituição - 2h	Luis Fernando/ Dantas	6			16		
27	Montagem e posicionamento de ventiladores, queimadores, exaustores, vaporizadores e estação de aquecimento - 6h	Haroldo	6			17		
28	Treinamento Operacional Prático - Funcionamento de Queimadores (montagem, teste, operação, desmontagem) - 6h	Odilo	6			18		
29	Layout de Carregamento e Descarregamento de Caminhão - 6h	Roberto/ Marcos	6			19		

30	Montagem e posicionamento de ventiladores, queimadores, exaustores, vaporizadores e estação de aquecimento - 18h	Haroldo/ Willian	18			20 à 23		
31	Treinamento Operacional Prático - Funcionamento de Queimadores (Montagem, teste, operação, desmontagem) - 12h	Odilo	12			24 e 25		
32	Layout de Carregamento e Descarregamento de Caminhão - 6h	Roberto/ Marcos	6			30		
33	Treinamento em Operações (ligação de ventiladores, queimadores, exaustores, vaporizadores, estações de aquecimento - 12h	Haroldo/ Willian	12			31		
34	Vivencia na área de Manutenção (preventiva e corretiva) - 18h; Solda Ceramica - 12h	Gustavo/ Laercio/ Marcos Vinicius	12				1,2 e 3	
35	Vivencia na área de Manutenção (preventiva e corretiva) - 18h; Solda Ceramica - 12h	Gustavo/ Laercio/ Marcos Vinicius	12				6 e 7	
36	Treinamento em Operações (ligação de ventiladores, queimadores, exaustores, vaporizadores, estações de aquecimento - 12h	Odilo	12				8 e 9	
37	Vivencia na área de Manutenção (preventiva e corretiva) - 18h; Solda Ceramica - 12h	Gustavo/ Laercio/ Marcos Vinicius	12				10 e 13	
38	Motivação - 3h; Informática (backup, hardware,) - 3h	Danilo	6				14	
39	Vivencia na área de Manutenção (preventiva e corretiva) - 24h;	Gustavo/ Laercio	24				15à17-20	
40	Regulamento (diárias, hospedagem, etc); Controle e Consumo de Combustível - 6h	Isa/ Douglas/ Renan	6				21	
41	Noções de Eletricidade - Cuidados e prevenção de Acidentes NR 10; Engenharia Térmica (fornos, caldeiras e materiais refratários) - 3h	Gustavo/ Douglas	6				22	
42	Treinamento em Operações (ligação de ventiladores, queimadores, exaustores, vaporizadores, estações de aquecimento - 12h	Haroldo/ Willian	12				23 e 24	
43	Pirometria - 6h	Segatto	6				27	
44	Noções de Eletricidade - Cuidados e prevenção de Acidentes NR 10; Engenharia Térmica (fornos, caldeiras e materiais refratários) - 3h	Gustavo/ Douglas	6				28	
45	Montagem e Testes de Equipamento - NPOT - 12h	Willian/ Daniel	12				29 e 30	
46	Vivencia na área de Manutenção (preventiva e corretiva) - 102h;	Gustavo/ Laercio	102					1 à 25
47	Conclusão da 1a. Turma de Capacitação de Mão de Obra da Thermojet							

