VARIÁVEIS NO PROCESSO DE IMPRESSÃO EM ROTOGRAVURA

ALEXANDRE PEREIRA DOMINGOS

Autor



- Alexandre Pereira Domingos
- Tecnólogo Gráfico Faculdade SENAI
- Pós Engenharia de Produção Oswaldo Cruz

Contato:

Email: <u>alexandredomingos2211@gmail.com</u>

Conteúdo

- Impressora rotográfica
- Classificação das Impressoras rotográficas
- Tecnologias adicionais do processo rotográfico
- Variáveis do processo rotográfico

Configuração básica de uma máquina impressora rotográfica

- As impressoras rotográfica são configuradas em linha e podem imprimir diversas bobinas ao mesmo tempo.
- O alimentador de bobinas geralmente é do tipo estrela (emenda dinâmica) e a saída pode ser equipada com uma ou mais dobradeiras ou rebobinadeiras.
- O suporte de impressão pode ser papel, cartão, plástico, celofane e outros suportes flexíveis.

Configuração básica de uma máquina impressora rotográfica

- A velocidade das impressoras roto aproxima-se de 70 mil cadernos de até 96 páginas por hora.
- São utilizadas na impressão de revistas de alta tiragem e de embalagens flexíveis e semi-rígidas.

Componentes básicos de uma máquina impressora rotográfica

- Um tinteiro que comporta uma tinta fluida.
- Um cilindro gravado em baixo-relevo parcialmente imerso na tinta do tinteiro.
- Uma racle cuja função é remover a tinta da superfície do cilindro.
- Rolo de contrapressão que pressiona o suporte contra o cilindro de impressão.
- Um sistema de secagem da tinta por ação de sopro de ar.





Uma das impressoras da Editora Abril



Classificação das Impressoras Rotográficas

Editoria

- Ramo de periódicos (revistas).
- Sistemas de entrada: Bobina.
- Sistemas de saída: Cadernos.
- Largura de Impressão: até 2500 mm.
- Grupos de Impressão: Múltiplos de 4 ou 5.





Classificação das Impressoras Rotográficas

Embalagens

- A grande utilização nas embalagens flexíveis.
- Sistemas de entrada: Bobina.
- Sistemas de saída: Bobinas, folhas, cartuchos.
- Largura de Impressão: até 1200 mm.
- Grupos de Impressão: 4 ou mais.







Classificação das Impressoras Rotográficas

Diversos

- Papéis de valores, Papéis de parede,
 Papéis de presente.
- Sistemas de entrada: Bobina.
- Sistemas de saída: Bobinas, folhas.
- Largura de Impressão: até 1000 mm.
- Grupos de Impressão: 4 ou mais.





Traino entrada rotogravura

 Equipamento para instalação em rotogravura, destinado a controlar a tensão de entrada do filme, garantindo estabilidade de registro.



Desbobinador automático

Sistema para Desbobinamento e troca Automática com controle de tensão por balancim de baixo atrito. Desbobinamento em dois eixos expansíveis montados em mancais usinados, sobre conjunto giratório. Conjunto mecânico e pneumático para troca automática, sem necessidade de diminuição da velocidade de trabalho. Pode ser instalado em impressoras Rotogravura e Flexográfica.



Cortadeira

Máquina para corte e rebobinamento de filmes e papéis. Garante estabilidade no controle de velocidade e precisão nos controles de tensão de Desbobinamento e Rebobinamento. A automação proporciona flexibilidade nas aplicações, facilidade de operação e de ajustes, garantindo padronização dos trabalhos. A retirada das bobinas é facilitada pela abertura dos braços de apoio dos eixos.



Revisora

 Sistema de inspeção e detecção de defeitos de impressão.

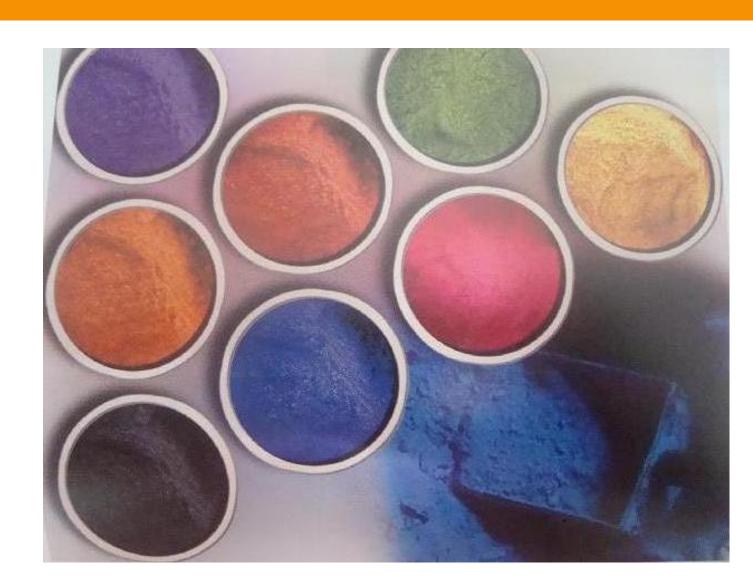




sacros em tota e manto sende 18711 O Biscoito Recheado Mais Comido, Mordido e Devorado do Mundo 🔱

Tinta

- Pigmentos
- Resinas
- Solventes



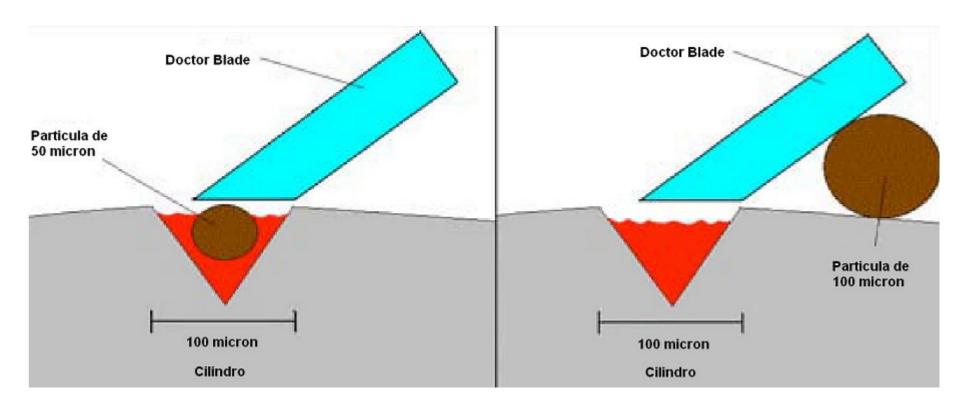
Filtragem de Tinta

 Remoção de todas as tintas que sejam grandes o suficiente para causar defeitos de impressão.





Partículas de sólidos



Riscos

Explicação: Linhas ou Riscos de tinta que ocorrem em área impressa, podendo mover-se.



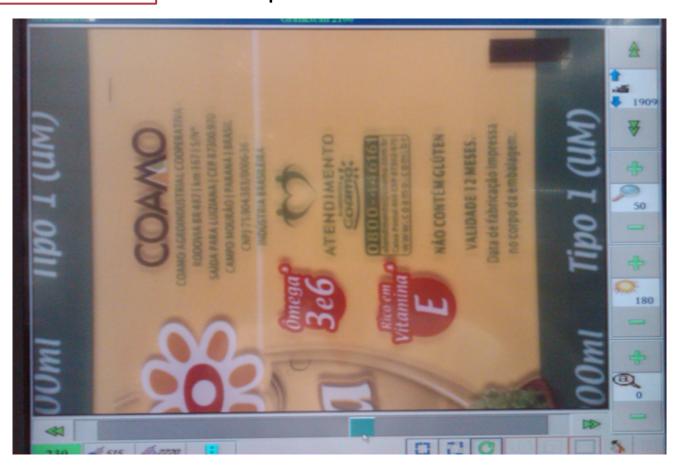
Riscos no Cilindro

Explicação: Linhas ou Riscos de tinta que ocorrem em área não gravada do cilindro.



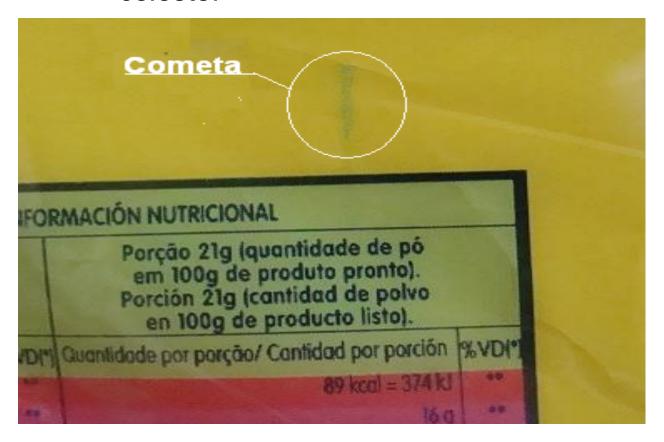
Risco seco

Explicação: Linhas ou Riscos que aparecem no impresso arrancando a tinta.



Cometas

Explicação: Relativamente curto e bastante ocasional. Este defeito parece-se com um cometa celeste.



Velatura

Explicação: Véu de tinta passando na área não gravada.



Fechamento irregular

Explicação: "SECAGEM", Tinta não secando corretamente.



Adesão

Explicação: "Falta de adesão" Tintas são arrancadas em fita adesiva. Não há aderência ao substrato.





Variação de registro

Explicação: As cores variam durante a impressão alterando o visual e fugindo do padrão de cores especificado pelo cliente.



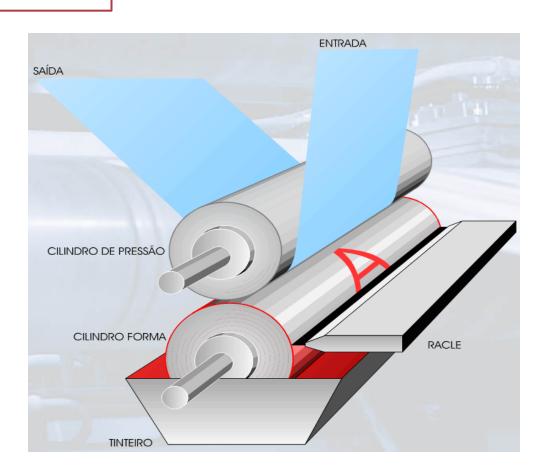
Variação de tonalidade

Explicação: A cor muda de tom e força durante a impressão.



Cilindro gasto

Explicação: Desgaste do cilindro causado por corrosão ou pressão excessiva na faca.



Tinta Espumando **Explicação**: Bolhas de ar em excesso na superfície da tinta.



Referencias

- VILLAS-BOAS, André.produção gráfica para designers.Rio de Janeiro: 2AB, 2008.
- http://www.rickardo.com.br/prodgraf/1roto.htm
- http://revistaeletronica.sp.senai.br

